Flowservice srl
Via XI Febbraio 53/A - 25067 Lumezzane S.A. (BS)
Tel. 030 8925649
www.flowservicesrl.com - simulazione@flowservicesrl.com

Check List MoldFlow

Questionario propedeutico alla simulazione del processo di stampaggio dei polimeri

Si consiglia di completare, per quanto possibile, tutti i campi che seguono.

Una corretta e completa compilazione del presente foglio garantirà un miglior risultato dello studio effettuato, sia in termini di precisione della simulazione che di una successiva esposizione di eventuali problemi.

Inviare il presente documento compilato via e-mail a simulazione@flowservicesrl.com. I file di grandi dimensioni (geometrie, documentazione tecnica) possono essere inviati tramite WeTransfer o tramite l'area condivisa che vi indicheremo.

Allegare inoltre eventuali disegni e/o documentazione relativi all'individuazione di zone critiche per il manufatto.

Per qualsiasi chiarimento non esitate a contattarci.

1. Identificazione

Azienda

Persona di riferimento: Nome

Telefono

E-Mail

Nome Oggetto

2. Definizione dei parametri di processo

Materiale: Sigla

Temperatura della massa fusa [°C]

Pressa

Tempo iniezione [sec]

Tempo ciclo [sec]

Temperatura media dello stampo [°C]

Nr. figure

Profilo di impaccamento [bar-secondi]

Tempo apertura-chiusura-robot [sec]

3. Informazioni aggiuntive

Stato del progetto:

☐ esiste già uno stampo simile ☐ nuovo stampo ☐ stampo esistente con problemi ☐ altro

Flowservice srl
Via XI Febbraio 53/A - 25067 Lumezzane S.A. (BS)
Tel. 030 8925649
www.flowservicesrl.com - simulazione@flowservicesrl.com

Tipo iniezione (sono possibili più scelte):

☐ sottomarina ☐ ventaglio ☐ banana ☐ film ☐ capillare ☐ a carota ☐ diaframma
☐ anello ☐ laterale ☐ a raggiera

Specificare, dettagliando il più possibile, l'utilizzo del pezzo finito

Note (indicare ogni cosa possa essere ritenuta utile ai fini dello studio)

4. Approfondimenti (facoltativi)

Tipo di processo (sono possibili più scelte):

☐ termoplastico ☐ termoindurente ☐ elastomero / gomma ☐ sovrastampaggio ☐ gas assistito
☐ co-iniezione

Materiale: produttore | Nome commerciale (grade) | Carica / fibra: tipo e %

Analisi richieste (sono possibili più scelte):

☐ riempimento ☐ impaccamento ☐ raffreddamento ☐ deformazioni ☐ orientamento fibre
☐ posizione gates ☐ tempo ciclo

Sistema di alimentazione:

☐ canali freddi ☐ camera calda ☐ misto

Numero ugelli caldi

Layout dei circuiti di condizionamento disponibile:

☐ Sì ☐ No

Temperatura fluido di condizionamento [°C] | Portata fluido [l/min]

Flowservice srl
Via XI Febbraio 53/A - 25067 Lumezzane S.A. (BS)
Tel. 030 8925649
www.flowservicesrl.com - simulazione@flowservicesrl.com

Dati pressa:

Forza di chiusura [t]

Diametro vite [mm]

Pressione massima di iniezione [bar]

Requisiti del pezzo:

Deformazione massima ammessa [mm]

Zone estetiche (classe A)

Tolleranze critiche

File 3D disponibili (sono possibili più scelte):

☐ STEP ☐ Parasolid ☐ IGES ☐ altro

Il file comprende il sistema di alimentazione?

☐ Sì ☐ No

Il file comprende i circuiti di condizionamento?

☐ Sì ☐ No

Altro formato (specificare)

Data indicativa entro cui servono i risultati